

OPTIMUM ELEGANT®

DISEÑO Y SEGURIDAD EN PRIMERA CONSIDERACIÓN.

Siguiendo la línea de diseño de la línea Optimum, el diseño y la seguridad están en primera consideración. Con un corte netamente italiano, pantalón pinzado, cerramiento a base de cartera escondida, se funde una prenda de trabajo con una prenda de vestir.



DURACION EXTENDIDA
LONG DURATION



TALLES AMPLIOS
WIDE SIZES



NFPA 2112
CERTIFICATION

EXIGENCIAS DE CERTIFICACIÓN NFPA 2112:2007

CUADRO 1

ENSAYO	DESCRIPCION	REQUISITO
TTPP (Performance de la protección térmica)	Este test mide la capacidad de aislación que posee el tejido.	CON ESPACIADOR (calor radiante) 6.0 cal/cm ² SIN ESPACIADOR (calor convectivo) 3.0 cal/cm ²
EXPOSICIÓN A FLASH FIRE (Test en maniquí) ASTM F1930	Se coloca la prenda frente a un maniquí con sensores especiales en todo el cuerpo y se simula una situación de flash fire. Se expondrá por 3 segundos a 2.02 cal/cm ² . sec	Se requiere que haya un rating menor de 50% de quemaduras de segundo grado en el cuerpo.
RESISTENCIA AL CALOR	Después de 10 ciclos de lavado, se exponen tejidos, componentes como cierres a cremallera y objetos metálicos a una temperatura de 260C por 5 minutos.	Los tejidos no deben fundir, gotear, encenderse o separarse.
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	El tejido es sometido a 3 ciclos de lavado y de secado.	No debe encoger ni modificar su forma en cualquier sentido un 10%
LLAMA VERTICAL	Exposición de tejidos e hilos de costura a llama controlada por 12 segundos. Se mide longitud de la zona carbonizada y la duración de la llama una vez que se retira la fuente de fuego.	Se permite un largo de zona carbonizada de hasta 100 mm y la llama residual debe tener una duración menor a 2 segundos.
LEGIBILIDAD DE ETIQUETADO	Se somete la etiqueta de identificación del producto a un proceso de 100 lavados y secados.	La etiqueta debe mantenerse legible después del proceso.